

Bayerische S 3/6 Bahnnummer 3602

Vorbild

Insgesamt 159 Maschinen der Gattung S3/6 wurden in 15 Lieferserien von 1908 bis 1930 für den Schnellzugbetrieb in Bayern und in der Pfalz beschafft. 141 Maschinen wurden von Maffei gebaut, 18 Maschinen wurden 1930 von Henschel nach Original-Plänen gefertigt.

Die Maschine mit der Achsfolge 2'C1' wurde unter der Leitung von Anton Hammel als Weiterentwicklung der badischen IV f konstruiert. Sie hatte ein 4-Zylinder-Verbundtriebwerk mit Antrieb auf die mittlere Kuppelachse, wobei die größeren Niederdruckzylinder außen lagen. Die Höchstgeschwindigkeit der Maschinen lag bei 120 km/h. Bei den verschiedenen Lieferserien lassen sich 5 Bauformen unterscheiden:

1. Ursprungsbauf orm (Maschinen 3601-3623 und 3642-3644, entsprechend 18401-18421)

2. Die „Hochhaxigen“ mit größerem Kuppelrad-durchmesser wurden für spezielle Schnellzüge beschafft (Maschinen 3624-3641, entsprechend 18441-18458). Anstelle des Windschneiden-Führerhauses erhielten diese Maschinen eine gerade Führerstandsfront.

3. Maschinen für das Pfalzbahnnetz mit verkürztem Radstand (Maschinen 341-350, 3645-3679, entsprechend 18422-18434 und 18461-18478). Die Führerhäuser dieser Maschinen hatten wieder eine

Windschneidenfront.

4. Detailverbesserte Nachkriegsmaschinen für die DRG (Maschinen 3680-3709, entsprechend 18479-18508). Zu den markanten Veränderungen zählt das wiederum abgeänderte Führerhaus, das wieder mit

gerader Front und etwas breiter, außerdem mit im Fensterbereich nach innen geneigten Seiten gestaltet wurde.

5. Maschinen mit weiteren Detailverbesserungen, z.B. größeren Hochdruckzylindern und einem höheren Kesseldruck, für die DRG (Maschinen 18509-18548).

Schließlich gab es von 1953 - 1957 bei der Bundesbahn noch eine Umbauaktion für 30 Maschinen der 5. Bauform. Dabei wurden geschweißte Hochleistungskessel und moderne Führerhäuser eingebaut. Diese Lokomotiven wurden nun als Baureihe 18.6 geführt.

Baureihe	18.4
..... (S3/6 1. Bauform)	
Bauart	2'Cn4v/2'Ch4v
Leistung	1660 PSi
Höchstgeschwindigkeit.....	120 km/h
Länge über Puffer	21.396 m
Dienstgewicht.....	140 t
Hersteller	Maffei
Baujahr	1908
Verbleib.....	1919 Reparationsabgabe
.....	an Frankreich
.....	ETAT 231-981

Als letzte Maschine dieser sehr erfolgreichen Schnellzuglokomotiven aus der Länderbahn-zeit wurde die 18505 im Jahre 1969 abgestellt. Einige Exemplare verschiedener Bauformen sind als Museumsstücke erhalten geblieben.

Modell

Das Modellset beinhaltet die Lokomotive 3602 in der Farbgebung für die Ausstellung „München 1908“ mit Tender.

Die Lokomotive verfügt über eine detaillierte Nachbildung der Heusinger-Steuerung sowie über ein angedeutetes Innentriebwerk.

Diverse Achsen können über Schieberegler oder Kontaktpunkte verstellt werden. Am Tendern wechselt die Beleuchtung in Abhängigkeit von der Fahrtrichtung zwischen rot und weiß.

Eine gekuppelte Lok-Tenderkombination wird als Block installiert.



Die Achsbeschreibungen im Einzelnen

Lokomotive

Lokfuehrer

- Lokführer und Heizer werden aus dem Führerhaus entfernt



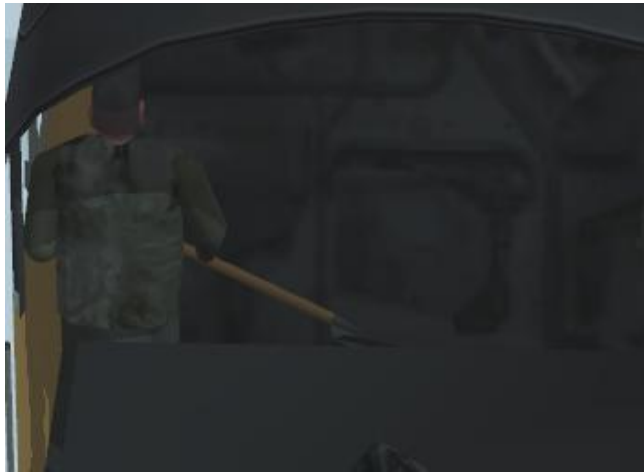
Lokfuehrer_schaut

- Der Lokführer schaut aus dem Fenster



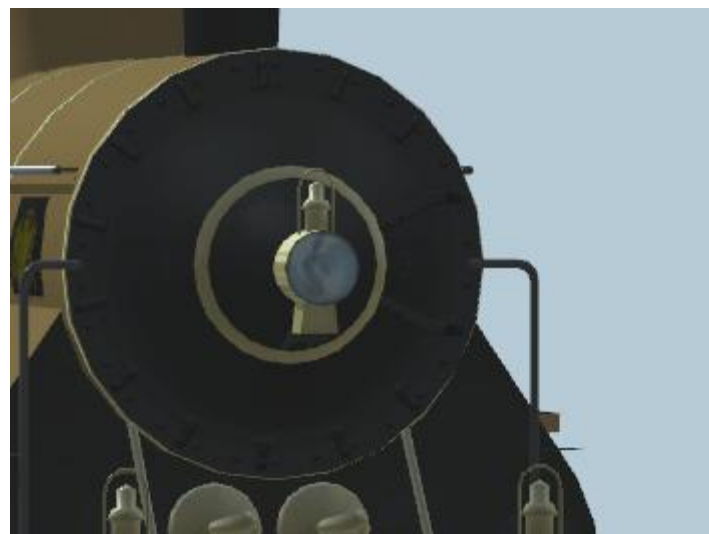
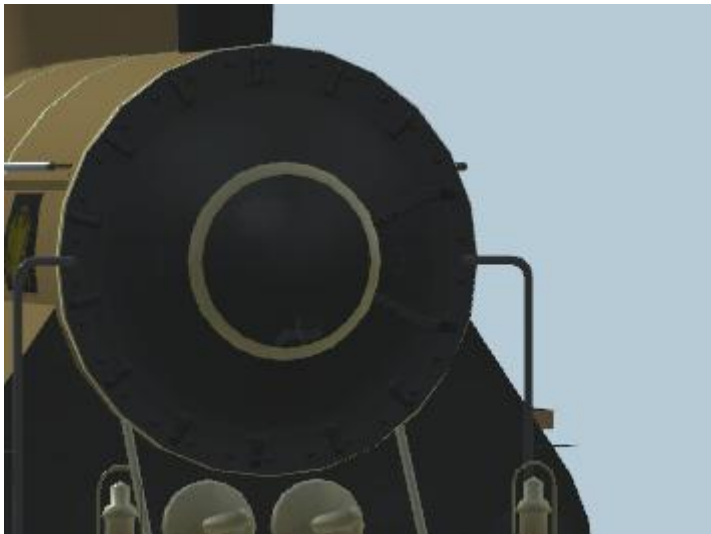
Schaufeln

- Die Feuertüre wird geöffnet und der Heizer legt zwei Schaufeln Kohle nach. Die Animation läuft gleich ab, egal ob der Slider nach links oder rechts geschoben wird. Der Slider sollte immer bis zum Anschlag gezogen werden.



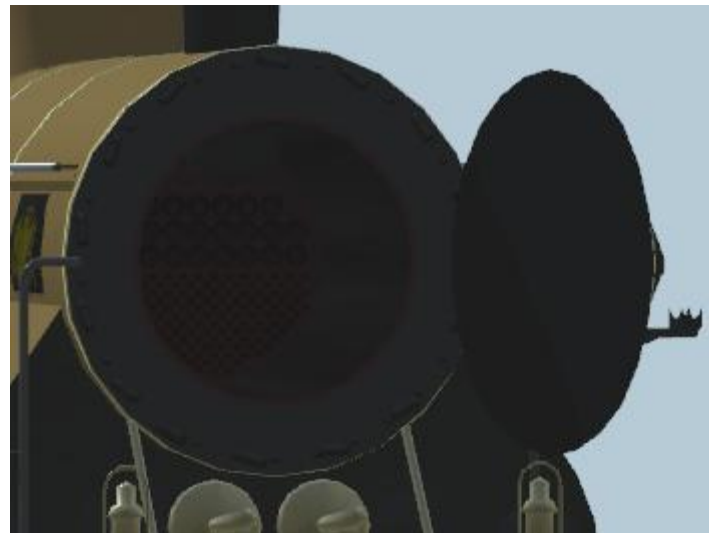
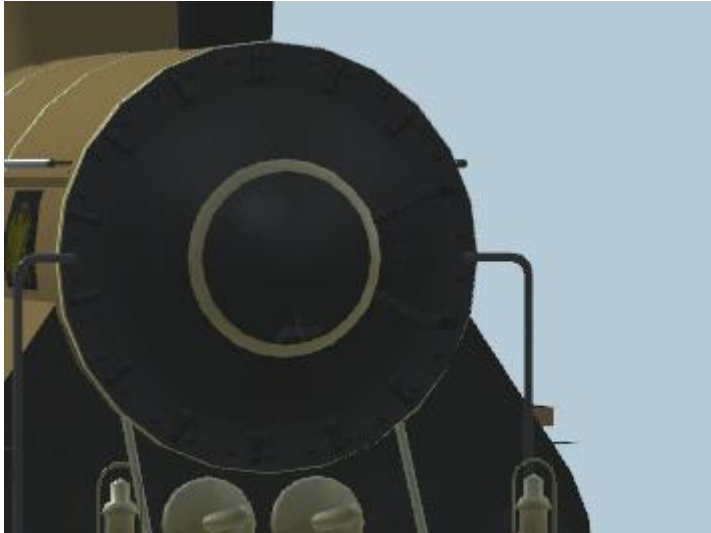
Lampe_oben

- Die dritte Lampe des Spitzensignals wird aufgesetzt.



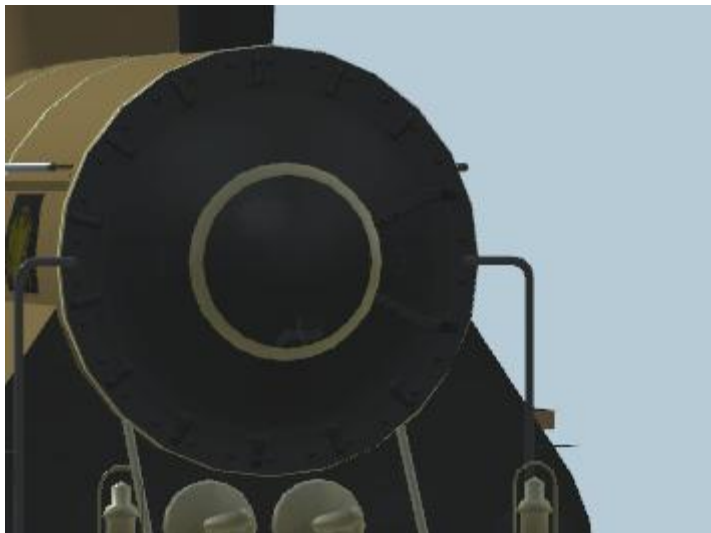
RK-Tuer

- Die Rauchkammertüre wird geöffnet.



Tafel

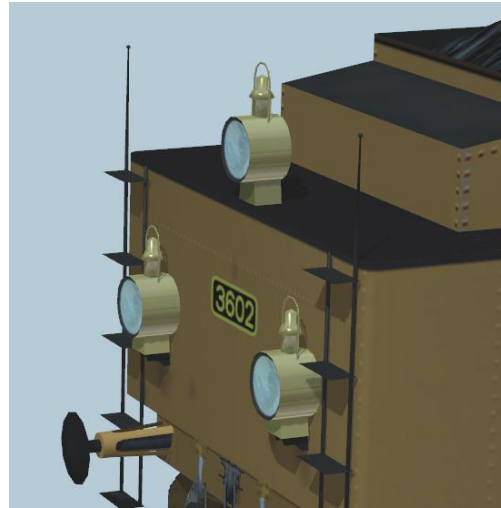
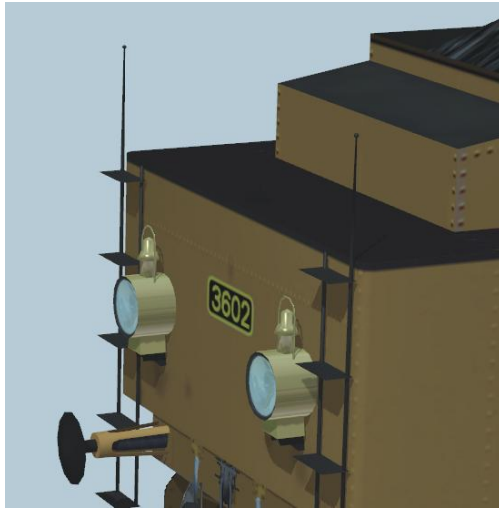
- Ein Hinweisschild kann vor der Rauchkammertür angebracht werden. Das Schild kann individuell über eine Usertextur angelegt werden. Die Textur hat ein Seitenverhältnis von 4:3.



Tender

Lampe_ oben

- Die dritte Lampe wird aufgesetzt.



Kohle

- Die Kohlemenge im Tender kann verändert werden



Wasserkasten_links
Wasserkasten_rechts

- Die Wasserkastendeckel werden geöffnet.

